

Druckprüfungsprotokoll für Druckluftleitungen und Leitungen für Industriegase

**Mehrstufige Druckprüfung mit dem Prüfmedien ölfreie Druckluft oder Inertgas in Anlehnung an BGI
RC T039, DIN EN 13480-5**

Bauvorhaben: _____

Auftraggeber/Vertreter: _____

Auftragnehmer/Vertreter: _____

Versorgungssystem: **Geberit Mepla/FlowFit/PushFit** **Geberit Mapress C-Stahl**
 Geberit Mapress Edelstahl **Geberit Mapress Kupfer**
 Geberit Mapress Therm

Höchster Systembetriebsdruck : _____ bar

Prüfmedium: Ölfreie Druckluft Stickstoff (Inertgas)
 Kohlendioxid (Inertgas)

Die Leitung wurde als **Gesamtleitung** oder in _____ **Teilabschnitten** geprüft (Erhöhung Prüfsicherheit)

- Alle Leitungen sind mit metallenen Stopfen, Kappen oder Blindflanschen verschlossen
- Apparate, Druckbehälter oder Druckluftwerkzeuge sind vom Rohrleitungssystem getrennt
- Eine Sichtkontrolle aller Rohrverbindungen auf fachgerechte Ausführung wurde durchgeführt
- Die Leitungen sind langsam mit dem Medium auf Prüfdruck zu füllen
- Temperatenausgleich, die Prüfungen beginnen unter Berücksichtigung einer eventuellen Wartezeit zum Temperaturausgleich, nach Erreichen des Prüfdruckes oder einem Nachfüllen bei temperaturbedingtem Druckabfall.

Dichtheitsprüfung (nach BGI RC T039 bzw. DIN EN 13480-5)

Schritt 1:

- Prüfdruck 0,15 – 0,5 bar (20 - 50 kPa)
- Prüfzeit 60 Minuten
- Anzeigegenauigkeit Manometer mind. 1 mbar (0,1 kPa)

- Kein Druckabfall** nach Ablauf der Prüfzeit festgestellt
- alle **Verbindungen** mit blasenbildenden Mitteln auf Dichtheit **kontrolliert**

Belastungsprüfung:

Schritt 2:

- Prüfdruck auf den Wert des halben Systembetriebsdruckes erhöhen
- Prüfdauer 10 Minuten

- Prüfung der Verbindungen durch Sicht- und Geräuschkontrolle positiv**

Druckprüfungsprotokoll für Druckluftleitungen und Leitungen für Industriegase

Mehrstufige Druckprüfung mit dem Prüfmedien ölfreie Druckluft oder Inertgas in Anlehnung an BGI RC T039, DIN EN 13480-5

Schritt 3:

- Prüfdruck auf den Wert des Systembetriebsdruckes erhöhen
- Prüfdauer 10 Minuten
- Prüfung der Verbindungen durch Sicht- und Geräuschkontrolle positiv**

Schritt 4:

- Prüfdruck auf den 1,1.-fachen Wert des Systembetriebsdruckes erhöhen
- Prüfdauer 30 Minuten
- Prüfung der Verbindungen durch Sicht- und Geräuschkontrolle positiv**

Schritt 5:

- Prüfdruck auf den Wert des Systembetriebsdruckes absenken
- Prüfdauer 10 Minuten
- Anzeige Genauigkeit Manometer mind. 100 mbar (10 kPa)
- Kein Druckabfall** nach Ablauf der Prüfzeit festgestellt
- alle **Verbindungen** mit blasenbildenden Mitteln auf Dichtheit **kontrolliert**

-
- Das Rohrleitungssystem ist fachgerecht geprüft und dicht**
 - ➔ Der Prüfdruck kann abgelassen und die Anlage in Betrieb genommen werden
 - Während der Prüfdauer wurde ein Druckabfall von _____ bar festgestellt.**
 - ➔ Undichtheiten beheben und Druckprobe wiederholen

Zu berücksichtigende Schutzmaßnahmen (Sach- und Personenschutz) für den Prüfort siehe BGI RC T039 und DIN EN 13480-5.

Notizen:

Ort

Datum

(Auftraggeber/Vertreter)

(Auftragnehmer)