Druckprüfungsprotokoll für Löschwasserleitungen nach TRVB

mit dem **Prüfmedium filtriertes Trinkwasser gem. ÖN EN806-4 / ÖN B2531 und TRVB 128S**

Bauvorhaben: _____

Auftraggeber/Vertreter: _____

☐ **Geberit Mapress C-Stahl-Sprinkler** (nur für Nassanlagen ohne Fremdeinspeisung)

☐ **Geberit Mapress Edelstahl**

Höchster Systembetriebsdruck MDP: _____ bar

Ausführung der Löschwasserleitung ☐ **Nass** ☐ **Trocken** ☐ **Nass/Trocken**

Prüfung der Feuerlöschleitung ☐ **Gesamtleitung**
__ ☐ **Teilabschnitten** _____

☐ Alle Leitungen sind mit metallenen Stopfen, Kappen oder Blindflanschen verschlossen

☐ Die Rohrleitungsteile sind mit filtriertem, sauberen Trinkwasser befüllt (z.B. über Geberit Hygienefilter)

☐ Das Rohrleitungssystem ist entlüftet

Bei mehr als 10°C Temperaturunterschied zwischen Prüfmedium und Umgebungstemperatur, ist nach Herstellung des Prüfdruckes eine Wartezeit von 30 Minuten für den Temperaturausgleich einzuhalten

☐ Temperaturausgleich durchgeführt

Prüfung „unverpresst undicht“ lt. Herstellerangaben

- Prüfdruck 3 bar (300 kPa)
- Prüfzeit 30 Minuten
- Anzeigegenauigkeit Manometer mind. 0,2 bar (20 kPa)

☐ **Kein Druckabfall nach Ablauf der Prüfzeit festgestellt**

Dichtheits- und Belastungsprüfung (gemäß ÖN EN 806-4 Prüfverfahren A, ÖN B 2531)

- Prüfdruck _____ bar (mind. 1,1-facher höchster Systembetriebsdruck MDP, PN10 = 11 bar, PN16 = 17,6 bar)
- Prüfzeit 10 Minuten
- Anzeigegenauigkeit Manometer mind. 0,2 bar (20 kPa)

Zusätzliche Belastungsprüfung (gemäß TRVB 128S), nur bei Löschleitung „Trocken“ und „Nass/Trocken“ oder „Nass mit Noteinspeisung“

☐ Prüfdruck 24 bar (1,5-facher höchster Systembetriebsdruck MDP, PN16 = 24 bar)
- Prüfzeit 2 Minuten

☐ **Kein Druckabfall nach Ablauf der Prüfzeit festgestellt**

☐ **Das Rohrleitungssystem ist fachgerecht geprüft und dicht**

_____	_____
Ort	Datum
_____	_____
(Auftraggeber/Vertreter)	(Auftragnehmer/Vertreter)