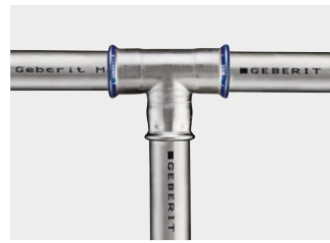


ANWENDUNGSÜBERSICHT

ROHRLEITUNGS- SYSTEME

**KNOW
HOW**
INSTALLED

ÜBERSICHT GEBERIT VERSORGUNGSSYSTEME



MAPRESS PRESSFITTINGSYSTEM

bestehend aus dünnwandigen Rohren und Pressfittings aus Metall mit eingelegten Dichtringen. Längskraftschlüssige, untrennbare Verbindung, werkstoffabhängig, in den Dimensionen d12-108mm

Systeme:

- Mapress Edelstahl (1.4401, 1.4521)
- Mapress Therm (1.4520, 1.4301)
- Mapress C-Stahl (E195, E220) verzinkt oder mit Kunststoffmantel
- Mapress Kupfer

Dichtringe für diverse Anwendungen:

- Schwarz (CIIR), Gelb (HNBR), Blau (FKM)



FLOWFIT PRESSFITTINGSYSTEM

bestehend aus Metallverbundrohren und Fittings mit Lateralverpressung aus Kunststoff und Metall. Längskraftschlüssige, untrennbare Verbindung, in den Dimensionen d16-75mm

Werkstoffe:

- Verbundrohr PE-RT II/Al/PE-RT II, silber und weiß
- Pressfitting aus PPSU, bleifreiem Rotguss und Siliziumbronze
- Dichtring Schwarz (EPDM)



MEPLA PRESSFITTINGSYSTEM

bestehend aus Metallverbundrohren und Fittings ohne Presshülse aus Kunststoff und Metall. Längskraftschlüssige, untrennbare Verbindung, in den Dimensionen d16-75mm

Werkstoffe:

- Verbundrohr PE-RT II/Al/PE-RT II, schwarz und weiß
- Pressfitting aus PVDF, Messing und Rotguss
- Umstellung Rotguss auf bleifreien Rotguss und Siliziumbronze im Laufe des Jahres 2026
- Dichtring Schwarz (EPDM)

ÜBERSICHT GEBERIT VERSORGUNGSSYSTEME

| ANWENDUNG | VERLEGE-BEREICH | SYSTEM | ANWENDUNGS-KRITERIEN | | | TECHNISCHE BEMERKUNGEN UND ANWENDUNGSEMPFEHLUNGEN |
|--|-----------------|--------------------------|----------------------|------------------------|-----------|---|
| | | | Technische Eignung | Montage-freundlichkeit | Dichtring | |
| TRINKWASSER Lt. TWV Temp. 0 bis +70° C Max. 10 bar | Aufputz | Mapress Edelstahl | ● | ● | ○ | Die Berücksichtigung und Umsetzung der angeführten Anwendungsempfehlungen können die technische Eignung erhöhen. |
| | | Mapress Kupfer | ● | ● | ○ | |
| | | FlowFit | ● | ● | ○ | |
| | | Mepla | ● | ● | ○ | |
| | Unterputz | Mapress Edelstahl | ● | ● | ○ | pH-Wert >7,4 oder 7,0 < pH <7,4 und TOC <1,5mg/l. Wasserqualitäten bei Verwendung von SiBr-Fittings beachten. Wasserqualitäten bei Verwendung von MS- und SiBr-Fittings beachten. |
| | | Mapress Kupfer | ● | ● | ○ | |
| | | FlowFit | ● | ● | ○ | |
| | | Mepla | ● | ● | ○ | |
| HEIZUNG (GESCHLOSSEN) Wasserqualitäten nach ÖN H 5195 Temp. 0 bis +80° C Max. 10 bar | Aufputz | Mapress Edelstahl | ● | ● | ○ | Zusätzlicher vollflächiger Korrosionsschutz erforderlich: Wasserdichte Dämmung, Schutzanstrich oder Korrosionsschutzbinden. Zusätzlicher Korrosionsschutz: Formstücke mit Korrosionsschutzbinden. Nicht geeignet bei längerem Kontakt mit Sulfiden, Nitriden oder Ammoniak (Putz, Beton). In Räumen mit erhöhtem Gefährungspotential Rohrschnittkante bzw. Fittings abisolieren. In Räumen mit erhöhtem Gefährungspotential Rohrschnittkante bzw. Fittings abisolieren. |
| | | Mapress Therm | ● | ● | ○ | |
| | | Mapress C-Stahl verzinkt | ● | ● | ○ | |
| | | Mapress C-Stahl mit KM* | ● | ● | ○ | |
| | | Mapress Kupfer | ● | ● | ○ | |
| | Unterputz | FlowFit | ● | ● | ○ | |
| | | Mepla | ● | ● | ○ | |
| | | Mapress Edelstahl | ● | ● | ○ | |
| | | Mapress Therm | ● | ● | ○ | |
| | | Mapress C-Stahl verzinkt | ● | ● | ○ | |
| | | Mapress C-Stahl mit KM* | ● | ● | ○ | |
| | | Mapress Kupfer | ● | ● | ○ | |
| | | FlowFit | ● | ● | ○ | |
| | | Mepla | ● | ● | ○ | |
| | | Mepla | ● | ● | ○ | |

Passende Rohrsysteme für weitere Sonderanwendungen, fremde Medien, Industrieanwendungen, etc. entnehmen Sie unseren technischen Verkaufsunterlagen, dem Industrietool auf www.geberit.at/industrietool → bzw. wenden Sie sich an die **Geberit Technik-Hotline unter 02742/401-400.**



| ANWENDUNG | VERLEGE- BEREICH | SYSTEM | ANWENDUNGS- KRITERIEN | | | TECHNISCHE BEMERKUNGEN UND ANWENDUNGSEMPFEHLUNGEN |
|---|--|-----------------------------|--------------------------|--|-----------|---|
| | | | Technische Eignung | Montage- freundlichkeit | Dichtring | |
| KÜHLUNG/KÄLTE (GESCHLOSSEN) Mit Kaltwassersatz oder freigegebenen Wasser-Frost- schutzgemischen Max. 10 bar | Trockene Kühlung <small>(ohne Kondensatbildung am Kühlelement)</small> | Mapress Edelstahl | ● | ● | ○ | Die Berücksichtigung und Umsetzung der angeführten Anwendungsempfehlungen können die technische Eignung erhöhen. |
| | | Mapress Therm | ● | ● | ○ | |
| | | Mapress C-Stahl verzinkt | ● | ● | ○ | |
| | | Mapress C-Stahl mit KM* | ● | ● | ○ | |
| | | Mapress Kupfer | ● | ● | ○ | |
| | | FlowFit | ● | ● | ○ | |
| | | Mepla | ● | ● | ○ | |
| | Nasse Kühlung <small>(mit Kondensatbildung am Kühlelement)</small> | Mapress Edelstahl | ● | ● | ○ | In keinem Verlegebereich und keinem Betriebspunkt darf eine Taupunktunterschreitung an der Rohroberfläche möglich sein. Bei Taupunktunterschreitung an der Rohroberfläche ist das Nachisolieren der C-Stahl Formstücke mit Korrosionsschutzbinde notwendig. Einflüsse von Klebern der FEF-Elastomerdämmstoffe beachten, siehe Chemikalienbeständigkeit FlowFit Technik. |
| | | Mapress Therm | ● | ● | ○ | |
| | | Mapress C-Stahl mit KM* | ● | ● | ○ | |
| | | Mapress Kupfer | ● | ● | ○ | |
| | | FlowFit | ● | ● | ○ | |
| | | Mepla | ● | ● | ○ | |
| | | Mapress Edelstahl Gas | ● | ● | ○ | |
| Mapress Kupfer Gas | ● | ● | ○ | Weiches, halbhartes und ziehartes ÖVGW geprüftes Kupferrohr verwenden. | | |
| BRENNGAS UND FLÜSSIGGAS Nach ÖVGW Richt- linie G K21 und F G21 Temp. -20 bis +70° C | Aufputz | Mapress Edelstahl Gas | ● | ● | ○ | Gelb ummanteltes Edelstahlrohr 1.4401 verwenden. Formstücke nachträglich schützen. |
| | | Mapress Kupfer Gas | ● | ● | ○ | |
| SOLAR Mit freigegebenen Frostschutzmitteln Temp. -25 bis +180° C (220° C über 500h) Max. 16 bar | Unterputz | Mapress Edelstahl | ● | ● | ○ | Keine Verlegung im Freien. |
| | | Mapress Therm | ● | ● | ○ | |
| | | Mapress C-Stahl verzinkt | ● | ● | ○ | |
| | | Mapress Kupfer | ● | ● | ○ | |
| | | Mapress Edelstahl | ● | ● | ○ | |
| Mapress C-Stahl I/A verz.** | ● | ● | ○ | Nur für dauerhaft gefüllte Nassleitungen ohne Fremdeinspeisung zulässig. | | |
| FEUERLÖSCH- HYDRANTEN- LEITUNG Nach TRVB 128S (Ausgabe 2022) | Trockenleitung | Mapress Edelstahl | ● | ● | ○ | Nur Edelstahlrohr 1.4401 verwenden. |
| | Nassleitung | Mapress Edelstahl | ● | ● | ○ | |

| ANWENDUNG | VERLEGE- BEREICH | SYSTEM | ANWENDUNGS- KRITERIEN | | | TECHNISCHE BEMERKUNGEN UND ANWENDUNGSEMPFEHLUNGEN |
|---|-------------------------------------|--------------------------------|--------------------------|------------------------------|---|--|
| | | | Technische Eignung | Montage- freundlichkeit | Dichtring | |
| DRUCKLUFT- ANLAGEN Druckluftklassen lt. ISO 8573-1 Temp. 0 bis +60° C Max. 10 bar | Restölgehalt Klasse 1 | Mapress Edelstahl | ● | ● | ○ | Die Berücksichtigung und Umsetzung der angeführten Anwendungsempfehlungen können die technische Eignung erhöhen. |
| | | Mapress Therm | ● | ● | ○ | |
| | | Mapress Kupfer | ● | ● | ○ | |
| | | FlowFit | ● | ● | ○ | |
| | | Mepla | ● | ● | ○ | |
| | Restölgehalt Klasse 2, 3 | Mapress Edelstahl | ● | ● | ○ | Einsatzbereich in Bezug auf Feststoffpartikel und Restwassergehalt eingeschränkt. |
| | | Mapress Therm | ● | ● | ○ | |
| | | Mapress C-Stahl I/A verz.** | ● | ● | ○ | |
| | | Mapress Kupfer | ● | ● | ○ | |
| | | FlowFit | ● | ● | ○ | |
| | Restölgehalt Klasse 4, 5 | Mapress Edelstahl | ● | ● | ○ | Einsatzbereich in Bezug auf Feststoffpartikel und Restwassergehalt eingeschränkt. |
| | | Mapress Therm | ● | ● | ○ | |
| | | Mapress C-Stahl I/A verz.** | ● | ● | ○ | |
| | | Mapress Kupfer | ● | ● | ○ | |
| Mapress Edelstahl | | ● | ● | ○ | Nur Edelstahlrohr 1.4401, Dimensionsbereich d15-108 mm. | |
| Mapress C-Stahl | ● | ● | ○ | Dimensionsbereich d12-54 mm. | | |
| HEIZ-, MOTOREN- UND GETRIEBE- ÖLE Lt. DIBT-Zulassung Temp. max. +60° C Max. -0,8 bis 10 bar | Aufputz in Gebäuden | Mapress Edelstahl | ● | ● | ○ | Dimensionsbereich d12-54 mm. |
| | | Mapress Kupfer | ● | ● | ○ | |

Unter technischer Eignung und Montagefreundlichkeit verstehen wir:

Technische Eignung:

- Korrosionsbeständigkeit
- Mediumsbeständigkeit
- Druckbeständigkeit
- Temperaturbeständigkeit
- Erfüllung von Norm- und Zulassungsanforderungen

Montagefreundlichkeit:

- Montageverhalten bei unterschiedlichen Verlegearten
- Eventuell notwendige bauseitige Zusatzmaßnahmen wie zusätzlicher Korrosionsschutz, Brandschutz, Isolierarbeiten, Arbeiten in erschwerten Verhältnissen, etc. sind nicht Teil dieser Beurteilung

Legende:

- ... Ausgezeichnete Eignung
- ... Gute Eignung
- ... Mittelmäßige Eignung
- ... Eingeschränkte Eignung

* C-Stahlrohre mit Kunststoffmantel
** C-Stahlrohre Innen / Außen verzinkt

Geberit Vertriebs GmbH

Gebertstraße 1
3140 Pottenbrunn
Österreich

T +43 2742 401 0
sales.at@geberit.com

www.geberit.at

Die Inhalte dieser Anwendungsübersicht beruhen auf Wissen und Erfahrung von Geberit und stellen eine Einschätzung der Baustelleneignung der verschiedenen Geberit-Rohrsysteme dar. Berücksichtigung und Umsetzung von diversen Zusatzmaßnahmen können die technische Eignung erhöhen. Jegliche Haftung durch Geberit auf Vollständigkeit und Richtigkeit der Informationen in dieser Unterlage ist ausgeschlossen.

Urheberrechtlich geschützt. Druck- und Satzfehler sowie Preis-, Maß- und technische Änderungen vorbehalten. Aus drucktechnischen Gründen sind Farbabweichungen zwischen den abgebildeten Farbmustern möglich. Nachdruck oder Veröffentlichung, auch durch elektronische Medien, auch auszugsweise, nur mit Genehmigung von Geberit Vertriebs GmbH. © Geberit, **April 2026, Art. Nr. 09004**