

Druckprobenprotokoll Erdgasleitung

Nach ÖVGW Richtlinie G K63, maximaler Betriebsdruck (MOP) ≤ 100 mbar, Stand Feb 2020

Bauvorhaben: _____

Auftraggeber/Vertreter: _____

Auftragnehmer/Vertreter: _____

- Versorgungssystem: **Geberit Mapress Edelstahl Gas**
 Geberit Mapress Kupfer Gas

Anlagendruck: _____ mbar

Dimensionsbereich: _____ mm

- Prüfmedium: Ölfreie Druckluft Stickstoff (Inertgas)

Die Gasinstallation wurde als **Gesamtleitung** oder in _____ **Teilabschnitten** geprüft (Erhöhung Prüfsicherheit)

- Druckprobe erfolgte vor Aufbringung des Korrosions- und Kontaktschutz bei Verbindungsstellen
- Eine Sichtkontrolle aller Rohrverbindungen auf fachgerechte Ausführung wurde durchgeführt
- Die Prüfungen beginnen unter Berücksichtigung einer eventuellen Wartezeit zum Temperatenausgleich

Festigkeitsprüfung

- Prüfdruck 1 bar
- Die Verbindungen sind mit einem nicht korrosiven, schaubildenden Mittel gem. ÖN EN 14291 zu benetzen und durch eine Sichtprüfung zu beurteilen

Es sind keine Undichtheiten festgestellt worden

Dichtheitsprüfung (mittels Wassersäulenmanometer oder elektronischen Messgerät)

- Prüfdruck 150 mbar
- Volumenabhängige Prüfdauer: _____ Minuten
- Anzeigegenauigkeit elektronische Messgeräte mind. 0,1 mbar
- Temperatenausgleich hergestellt

Leitungsvolumen	Mindestprüfdauer
< 100 l	10 min
≥ 100 l < 200 l	20 min
≥ 200 l	30 min

Kein Druckabfall von mehr als 0,1 mbar nach Ablauf der Prüfzeit festgestellt

Das Rohrleitungssystem ist fachgerecht geprüft und dicht

Ort

(Auftraggeber/Vertreter)

Datum

(Auftragnehmer/Vertreter)